



### Über uns:

Mehler Vario System GmbH (MVS) mit Sitz in Fulda ist ein weltweit agierender Hersteller für Schutz- und Tragesysteme für Polizei, Militär und Spezialkräfte und gilt heute als europäischer Marktführer. Seit mehr als 40 Jahren fertigt das Unternehmen Schutzwesten für Kugel-, Stich- und Schlagschutz, Schilde, Helme und deckt eine umfangreiche Palette an Schutzprodukten ab.

MVS ist heute in über 40 Ländern aktiv und wird als zuverlässiger und innovativer Partner der internationalen Sicherheitsbehörden geschätzt. Im Verbund mit unserer Tochtergesellschaften bildet MVS eine starke und kompetente Unternehmensgruppe, die ganzheitliche Lösungen für professionelle Anwender und Spezialisten in den Bereichen Ballistik, Schutz- und Tragesysteme, Sicherheitsausrüstung, Plattform- und Fahrzeugschutz sowie taktische Ausrüstung und Bekleidung bietet.

## Teamleiter (m/w/d)

### ballistischer und mechanischer Test

#### Ihre Aufgaben:

- Richtlinienkonforme Erfüllung ballistischer und mechanischer Überprüfungen im Rahmen von Qualitätskontrollen (auch schon während der Entwicklung ballistischer Produkte inklusive Stich- und Schlagschutz) sowie Kundenabnahmen
- Koordination aller wesentlichen Aufgaben zur termin-, kostengerechten und qualitätsgesicherten Abwicklung der Projekte
- Einarbeitung, Führung und Weiterentwicklung der unterstellten Mitarbeiter auf Basis der Führungsgrundsätze
- Kontinuierliche Entwicklung und Optimierung der Prozesse
- Definition von KPIs in Zusammenarbeit mit der Bereichsleitung Entwicklung sowie Überwachung und Sicherstellung der vereinbarten KPIs und Einleiten von Korrekturmaßnahmen
- Enge Zusammenarbeit mit dem Bereich Entwicklung hinsichtlich der Analyse von Testresultaten zur Produktverbesserung
- Prüfung und Ablage aller Prüfberichte
- Beantragung, Kontrolle und Pflege von Genehmigungen inkl. Kontakt zu den Genehmigungsbehörden, verantwortliche Kontrolle des Umgangs mit allen Arbeitsmitteln und Materialien, die gesetzlichen Auflagen (z. B. KWKG) unterliegen

#### Ihr Profil:

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium der Fachrichtung Textiltechnik, Kunststofftechnik, Werkstoffwissenschaften, Verbundwerkstoffe oder eine vergleichbare Qualifikation
- Erfahrung in der Entwicklung und Validierung von Produkten, idealerweise im Bereich ballistischer Schutzsysteme
- Hohes Maß an Eigeninitiative, Kommunikationsstärke, Selbstständigkeit sowie ausgeprägte Zuverlässigkeit, einwandfreier Leumund und soziale Kompetenz
- Leistungsorientierte Arbeitsweise
- Verhandlungssichere Deutsch- und Englischkenntnisse
- Sichere Anwendung der gängigen Microsoft-Produkte Outlook, Excel und Word

#### Wir bieten:

- Ein gutes Arbeitsklima und eine Entwicklungsperspektive in einem wachsenden und innovativen mittelständischen Unternehmen
- Freiräume für Innovationen und Übernahme von Verantwortung
- Eine attraktive Vergütung inklusive Sonderzahlungen
- Eine betriebliche Altersvorsorge mit staatlicher Förderung und Arbeitgeberzuschuss
- Möglichkeiten zur Gesundheitsförderung

#### Werden Sie Teil unseres starken Teams!

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann senden Sie uns Ihre Bewerbung gerne per E-Mail an [kariere@m-v-s.de](mailto:kariere@m-v-s.de) oder bewerben Sie sich direkt über unser [Online-Bewerbungsformular](#).

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung!

**Mehler Vario System GmbH**

Edelzeller Str. 51

36043 Fulda

[www.m-v-s.de](http://www.m-v-s.de)

